

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7142.1~7142.2-93

螺旋推挤式颗粒饲料压制机

1993-11-21 发布

1994-03-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 次

JB/T 7142.1-93	螺旋推挤式颗粒饲料压制机	型式与基本尺寸	(1)
JB/T 7142.2-93	螺旋推挤式颗粒饲料压制机	技术条件	(3)

螺旋推挤式颗粒饲料压制机
技术条件

JB/T 7142.2-93

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺旋推挤式颗粒饲料压制机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于用螺旋推挤原理将粉状饲料压制硬颗粒饲料的压制机(以下简称压制机)。

2 引用标准

GB 699	优质碳素结构钢	技术条件
GB 1184	形状和位置公差	未注公差的规定
GB 9439	灰铸铁件	
GB/T 13306	标牌	
YB 9	铬轴承钢	技术条件
JB/T 5169	颗粒饲料压制机	试验方法

3 技术要求

3.1 一般技术要求

3.1.1 压制机应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.1.2 压制机能在环境温度为 5~40℃的情况下可靠地工作。

3.2 性能指标

饲料配方在符合 JB/T 5169 附录 A 的情况下,模板孔径为 5 mm 时,压制机性能应符合表 1 的规定。

表 1

序号	项目名称	单位	指 标	
1	生产率	kg/h	不低于设计值	
2	吨电耗	kW·h/t	1.5~4 kW	<55
			5.5~11 kW	<40
			>11 kW	<30
3	负荷程度	%	≤110	≥85
4	颗粒成形率	%	≥95	
5	颗粒含水率	%	≤12	
6	颗粒坚实度	%	≥80	
7	颗粒密度	kg/m ³	>900	